

1-ХАРАКТЕРИСТИКИ

FENAPOL 6199 TA – ортофталевая полиэфирная смола. Предназначена для контактной формовки и для напыления.

- Тиксотропная и предускоренная
- Отверждается при комнатной температуре, с добавлением МЕКП (Бутанокс М-50, Акперокс А-50)
- Содержит цветовой индикатор отверждения
- Хорошая пропитка армирующего стекломатериала
- Быстрый набор прочности по Барколу.

2-ПАРАМЕТРЫ ЖИДКОЙ СМОЛЫ

Содержание нелетучих компонентов (ICON 003)	55-56%
Плотность (ICON 012)	1,10 – 1,14 г/см ³
Вязкость по Брукфилду (20°С, sp2, ISO 2555)	5 рпм 1800 - 2200 мПа. С 50 рпм 630 - 730 мПа. С
Время гелеобразования (20°С, 2% МЕКП на 100 г.)	15 - 19 мин
Время экзотермического пика (ICON 002) (20°С, 2% МЕКП на 100 г.)	22 – 26 мин
Температура экзотермического пика (ICON 002) (20°С, 2% МЕКП на 100 г.)	175 – 195 °С

3-ПАРАМЕТРЫ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ

Сопротивление на изгиб (ASTM D 790)	110 мПа
Предел прочности на разрыв (ASTM D 638)	55 мПа
Растяжение на разрыв (ASTM D 638)	3 %
Температура деформации под нагрузкой (HDT) (ASTM D 648)	70° С
Твердость по Барколу (ASTM D 2583)	45

4-СИСТЕМА ОТВЕРЖДЕНИЯ

Смола **FENAPOL 6199 TA** – предускоренная смола. Для отверждения необходимо добавление отвердителя МЕКП (Бутанокс М-50, Акперокс А-50) – 2 %.

5-ВЕРСИИ

Смола **FENAPOL 6199 TA** может производиться в версии более долгой полимеризации (версия **FENAPOL 6199 TA LGT**), с временем полимеризации 38 мин. (20°C, 2% МЕКП) Так же возможно производство смолы с уменьшенной эмиссией стирола (версия **FENAPOL 6199 TAE**)

6-РЕКОМЕНДАЦИИ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

- Перед применением, смолу **FENAPOL 6199 TA** необходимо тщательно перемешать
- Для получения оптимальных параметров отверждения, не рекомендуется добавлять менее 1 % и более 3 % отвердителя МЕКП
- Перед применением, убедитесь, что температура в цеху не ниже 18 °С и не выше 25 °С
- Для достижения одновременной полимеризации, отвердитель должен быть тщательно перемешан перед применением смолы

7-УПАКОВКА

Смола **FENAPOL 6199 TA** расфасовывается в ведра по 20 кг и в бочки по 220 кг.

8-УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ПРИМЕНЕНИЯ

Минимальный срок годности – 6 месяцев

Смола **FENAPOL 6199 TA** – воспламеняемый продукт. Ее следует хранить в закрытом помещении в закрытых упаковках, при температуре, не превышающей 25° С. Избегать попадания солнечных лучей.