

1- ХАРАКТЕРИСТИКИ

В основе экспериментальной смолы FENAPOL UP 11755 AFX 15 лежит ненасыщенная орто-ДСПД полиэфирная смола.

Экспериментальная смола FENAPOL UP 11755 AFX 15 прозрачная, предускоренная, не тиксотропная. Продукт разработан специально для применения RTM инъекции и инфузии.

Применения: в производстве автомобилей и промышленных изделий.

- ◆ Предускоренная смола, разработанная для полимеризации при комнатной температуре с добавлением отвердителя пероксид ацетил ацетона.
- ◆ Низкая вязкость для хорошего потока смолы в матрицу и хорошего смачивания армирований.
- ◆ Очень быстрое отверждение.
- ◆ Ограниченное время экзотермического пика.

2- КАЧЕСТВА ЖИДКОЙ СМОЛЫ

Внешний вид* (Поли.Фа. 006)	Прозрачная жидкость
Вязкость по брукфилду [^] (EN ISO 2555; EN ISO 3219 –Поли.Фа.006) при 20°С	110 - 160 mPa.s
Содержание летучего компонента стирола (EN ISO 3251 – Поли.Фа. 001)	40 – 42%
Время гелеобразования ^{^^} при 20°С (EN ISO 2535 – Поли.Фа. 016)	14 - 16 мин
Температура экзотермического пика ^{^^} при 20°С (EN ISO 2535 – Поли.Фа. 016)	120 – 145 °С
Время от времени гелеобразования до экзотермического пика ^{^^} при 20°С (EN ISO 2535 – Поли.Фа. 016)	29-31 минут

[^] Брукфилд RVF SP №3 при 50rpm

^{^^} Условия отверждения: 100 г смолы + 1,5 г ААР (Тригонокс 44 В)

“ Значения, не указанные в сертификате анализа

3. ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ И ОТВЕРЖДЕНИЕ

Гелеобразование с помощью 100 г продукта с добавлением 1,5 г ААР (Тригонокс 44 В)

4. ВЕРСИИ

FENAPOL UP 11755 AFX 15 доступен в другой версии – непредускоренной.

ВАЖНО

Все результаты получены в ходе испытаний в нашей лаборатории. Однако, мы не несем ответственности за изделия, изготовленные со смолой **FENAPOL UP 11755 AFX 15**, если не соблюдаются условия применения, указанные выше. Пользователь также должен убедиться, что продукт ему подходит для его области применения.

Тем самым подтверждаем соответствие данного продукта всем вышесказанным спецификациям. Мы не несем ответственности за любые повреждения, вызванные неправильным использованием продукта.

НОРД КОМПОЗИТС ИТАЛИЯ С.р.л. Штаб и производственный завод – Via Timavo, 61 - 34074 Monfalcone (GO) Italia – Тел.: +39 0481490411 – Факс: +39 0481490444- сайт:www.nord-composites.it

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

- Тщательно перемешайте FENAPOL UP 11755 AFX 15 перед использованием.
- Для получения оптимального отверждения берите не более 1% и не более 3% отвердителя.
- Перед использованием проверьте, чтобы температура продукта и комнатная температура была не меньше 18 °С и не больше 25 °С.
- Для достижения однородной полимеризации тщательно перемешайте отвердитель.

6. УПАКОВКА

Упаковывается большими партиями по 25 т, в контейнеры по 1 т, в бочки по 225кг.

7. ХРАНЕНИЕ

FENAPOL UP 11755 AFX 15 годен в течение 3 месяцев с даты производства. Продукт должен храниться в закрытой упаковке при температуре не менее 15 °С и не более 25 °С, избегать попадания прямых солнечных лучей.

Ответственность за использование продукта в правильных условиях до окончания срока годности, указанного на упаковке, лежит на покупателе.

Данная смола – воспламеняемый продукт.

ВАЖНО

Все результаты получены в ходе испытаний в нашей лаборатории. Однако, мы не несем ответственности за изделия, изготовленные со смолой **FENAPOL UP 11755 AFX 15**, если не соблюдаются условия применения, указанные выше. Пользователь также должен убедиться, что продукт ему подходит для его области применения. Тем самым подтверждаем соответствие данного продукта всем вышесказанным спецификациям. Мы не несем ответственности за любые повреждения, вызванные неправильным использованием продукта.

НОРД КОМПОЗИТС ИТАЛИЯ С.р.л. Штаб и производственный завод – Via Timavo, 61 - 34074 Monfalcone (GO) Italia – Тел.: +39 0481490411 – Факс: +39 0481490444- сайт:www.nord-composites.it