

 <b>NORD</b> <b>COMPOSITES</b> <b>ITALIA</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> <b>FENAPOL UP 13770-35</b> <b>ДЦПД</b>	<b>ООО «Мега-Пласт»</b>
---	--	-------------------------

**Описание:** смола FENAPOL UP 13770-35 – ненасыщенная полиэфирная ди-цикло-пентадиеновая (ДЦПД) смола, растворенная в стироле, с введенным промоутером. Смола не тиксотропированная, не предускоренная.. FENAPOL UP 13770-35 не содержит парафин и других типов ваксы, но тем не менее через 3 дня с момента ламинирования, мы рекомендуем обработать поверхность абразивным материалом, что бы продолжить ламинирование. Смола FENAPOL UP 13770-35 так же не содержит цветовой индикатор отверждения.

**Применение:** Смола FENAPOL UP 13770-35 предназначена для процесса намотки

**Преимущества:** Особый химический состав Смолы FENAPOL UP 13770-35 позволяет добиться хорошей пропитки армирующего стекломатериала. Низкая вязкость Смолы FENAPOL UP 13770-35 гарантирует быстрое и полное удаление воздуха из ламината. В сравнении с стандартными смолами, Смола FENAPOL UP 13770-35 имеет низкое содержание стирола и следовательно более экологична в процессе применения.

**Характеристики:** Смола FENAPOL UP 13770-35 имеет средне-высокий экзотермический пик и хорошую реактивность. Смола FENAPOL UP 13770-35 обладает так же хорошими механическими характеристиками. Смола FENAPOL UP 13770-35 обладает определенной устойчивостью к химически активным средам (в сравнении с ортофталевыми смолами) и может быть применена для производства антисептических емкостей и труб.

**Система отверждения:** 100 г. Смолы FENAPOL UP 13770-35 + 0,2 мл. Кобальтового ускорителя 6% + 1,5 МЕКП (Акперокс А-50, Бутанокс М-50). Существует так же предускоренная версия (FENAPOL UP 13770-A35), с уже введенным кобальтовым ускорителем.

#### Характеристики жидкой смолы:

хатактеристики	показатель	Ед. изм.	Метод
Внешний вид	Прозрачная жидкость		ПОЛИ.ФА005
Вязкость (при 25 °С)	350 - 450	мПа.с	ПОЛИ.ФА006
Время гелеобразования (при 25 °С)	34 – 39	Мин.	ПОЛИ.ФА016
Экзотермический пик	180 – 200	°С	ПОЛИ.ФА016
Время от гелеобразования до термического пика	10 – 15	Мин.	ПОЛИ.ФА016
Содержание стирола		%	ПОЛИ.ФА021
Содержание воды	Макс 0,15	%	ПОЛИ.ФА035

- Вязкость по Брукфильду замерялась при вращении шпинделя 2@20 при оборотах в мин.
- Система отверждения: на 100 гр. смолы, 0,2 гр. кобальта 6% и 1,50 гр. отвердителя МЕКП (Акперокс А-50)

**Характеристики полимеризованной смолы:**

Характеристики	Показатель	Ед. изм.	Метод
Температура деформации под нагрузкой	80	°С	АСТМ Д 648
Температура стеклования	100	°С	ДИН 53445
Предел прочности на разрыв	60	МПа	АСТМ Д 638
Прочность на изгиб	100	МПа	АСТМ Д 790
Модуль упругости	3,7	ГПа	АСТМ Д 638
Модуль изгиба	3,8	ГПа	АСТМ Д 790
Предел прочности на растяжение	4,0	%	АСТМ Д 638
Жесткость по Барколу	45	-	АСТМ Д 2583

- Система отверждения: на 100 гр. смолы, 0,2 гр. кобальта 6% и 1,50 гр. отвердителя МЕКП
- Постотверждение: 24 часа при комнатной температуре + 3 часа при температуре 100 °С

**Применение:** мы рекомендуем использовать смолу при температуре не ниже чем 15 °С. Необходимо так же тщательно потрясти смолу перед применением.

**Условия хранения:** минимальный срок хранения смолы FENAPOL UP 13770-35 – 6 месяцев. Смолу следует хранить в закрытом помещении в закрытых упаковках, при температуре, не превышающей 25° С. Избегать попадания солнечных лучей, что может сократить срок хранения.