

 NORD COMPOSITES	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ GC 195 изофталево- неопентилгликолевы й гелькоут	ООО «МегаПласт»
---	---	------------------------

1-ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гелькоут GC 195 производится из смолы на основе ИЗО-НППГ. Рекомендуется для изготовления изделий высокого качества (бассейнов, сантехники, катеров, яхт и т.д.). Характеризуется высокой устойчивостью к впитыванию влаги.

³⁵₁₇ **GC 195** – тиксотропный, предускоренный гелькоут, предназначенный для нанесения методом напыления.

³⁵₁₇ Характеризуется удобством в работе и хорошей укрылистостью.

³⁵₁₇ Образует поверхность без пор.

³⁵₁₇ Обладает хорошей устойчивостью к механическим повреждениям и ударам.

³⁵₁₇ Превосходная устойчивость к водопоглощению (горяч. и холодн.), химически активным средам и температуре.

2-ПАРАМЕТРЫ ЖИДКОГО ГЕЛЬКОУТА

Содержание нелетучих компонентов (ICON 003)	62 %
Плотность (ICON 012)	1,22 г/см ³
Вязкость по Брукфилду (ISO 2555 - 20°C, sp5)	5 рпм 17000 мПа. С 50 рпм 2500 мПа.С
Время гелеобразования (ICON 002) (20°C – 2 % МЕКП)	15-20 мин

3-ПАРАМЕТРЫ ОТВЕРЖДЕННОГО ГЕЛЬКОУТА

Водопоглощение (ISO 62)	11 мг
Сопротивление на изгиб (ISO 178)	150 мПа
Модуль эластичности (ISO 178)	3,9 гПа
Предел прочности на разрыв (ISO 527)	85 мПа
Растяжение на разрыв (ISO 527)	5 %
Температура деформации под нагрузкой (ХДТ) (ISO 75-3)	95° С
Твердость по Барколу	50

4-ВЕРСИИ

GC 195 может изготавливаться во всех цветах. Существует версия для кистевого нанесения **GC 194**.

5-СИСТЕМА ОТВЕРЖДЕНИЯ

GC 195 отверждается при помощи МЕКП (Бутанокс М-50; Акперокс А-50 и т.д.).

³⁵₁₇ Необходимо хорошо размешать отвердитель.

³⁵₁₇ Не рекомендуется добавлять меньше чем 1 % и более чем 3 % отвердителя.

³⁵₁₇ Оптимальная толщина гелевого покрытия 0,4 – 0,5 мм (расход около 500 г/м²). Мы рекомендуем наносить несколько тонких слоев, вместо одного толстого.

³⁵₁₇ Следует избегать утолщений слоя гелькоута, особенно на углах.

³⁵₁₇ Для достижения оптимальных механических характеристик необходимо полное отверждение ламината в течение 24 часов при комнатной температуре, затем мы рекомендуем пост-отверждение в течении 16 часов при температуре 40° С. Данное пост-отверждение рекомендуется производить сразу после первоначального отверждения

6-УПАКОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

³⁵₁₇ **GC 195** фасуется в ведра по 25 кг или в бочки по 225 кг.

³⁵₁₇ Минимальный срок хранения – 3 мес.

³⁵₁₇ **GC 195** – воспламеняемый продукт. Его следует хранить в закрытом помещении в закрытых упаковках, при температуре, не превышающей 25° С. Избегать попадания солнечных лучей.