

Технические данные смолы NCP 220 RC

1. Определения

NordCoatProtector -винилэфирная смола, разработанная в качестве первого тонкого слоя между гелькоутом и смолой для ламинирования. Ее можно использовать для покрытия деталей в судостроении, бассейнов и промышленных изделий. При применении этой смолы достигается очень хорошее качество поверхности без отпечатков стекломатериала. Она также обладает отличной водостойкостью, что предотвращает процесс осмоса.

2. Свойства

- Тиксотропный, предускоренный.
- смола может высохнуть при комнатной температуре при условии применения катализатора МЕКР (типа Бутанокс М50)
- Низкая плотность
- Используется только методом напыления
- Имеется система изменения окраски цвета, свидетельствующая о ходе отвердевания
- Наносится чашечным распылителем (наконечник 2.5 – 2.8 и давление 3 бара)
- Наносится вакуумной установкой (наконечник 5-23 «ВЕНУС», 3-36 «ГЕПО», 35-40 «ГЛАСКРАФТ») и давление 5-6 бар)).

3. Свойства жидкого гелькоута

| | | | |
|---|---|--|---------------|
| Вязкость по Брукфильду (МКС 2555-20 ⁰ С – sp5) | 5 об/мин 180+/-30 ПДК 50 об/мин 28+/-3 ПДК | Период гелеобразования (20 ⁰ С -2 мл на 100 гр) | 14+/-2 минуты |
| Твердые вещества | 62+/-2% | Внешний вид /цвет | Серый |
| Плотность (ICON 012) | 0.94-0.98 г/см ³ | | |

4. Свойства полимеризации

Период гелеобразования на 100 гр.

| | 15 ⁰ С | 20 ⁰ С | 25 ⁰ С | 30 ⁰ С |
|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 1 мл МЕКР | 28 мин | 15 мин | 12 мин | 6.5 мин |
| 1.5 мл МЕКР | 19 мин | 13 мин | 10.5 мин | 6.5 мин |
| 2 мл МЕКР | 17 мин | 12 мин | 10 мин | 6.5 мин |

Данные при 15⁰С даны только для информации. Рекомендуем использовать этот продукт при температуре 18 - 25⁰С.

5. Инструкция по применению

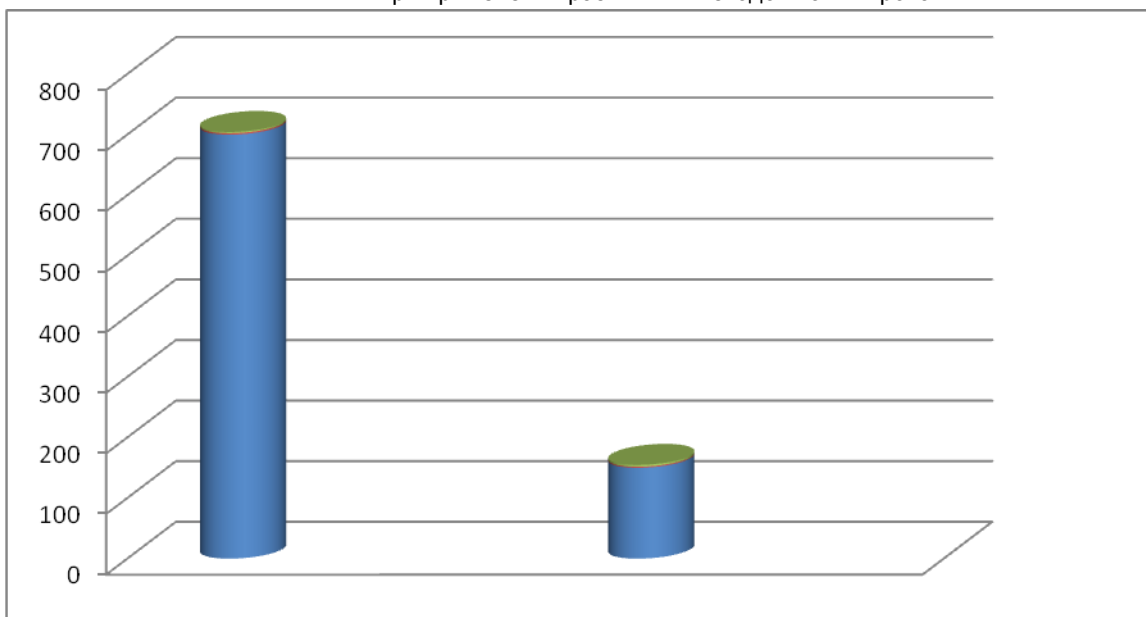
- NCP 220 напыляется на полимеризованный гелькоут
- Перед использованием необходимо тщательно перемешать NCP 220.
- Для достижения оптимальной полимеризации количество катализатора должно быть 1-2% в зависимости от размера изделия и типа напыления (вакуумная установка или чашечный распылитель).
- Для достижения оптимальных результатов мы рекомендуем наносить NCP 200 после слоя гелькоута, который полностью отвердился.
- Убедитесь, что NCP 220 хорошо полимеризовался (занимает от 45 минут до 1 часа при температуре окружающей среды 20⁰С) прежде чем продолжать ламинирование для изготовления изделия.
- Возможно нанесение NCP200 на гелькоут по влажному слою.

Внимание:

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории. Компания «Норд Композитс» не несет ответственности за матрицы или изделия, сделанные с применением NordCoatProtectorNCP 220, если не были соблюдены технологические условия. Прежде всего, пользователь должен сам убедиться, что этот состав отвечает вашим требованиям. Мы гарантируем соответствие наших продуктов спецификациям, указанным выше. Мы не можем нести ответственность за ущерб, причиненный неправильным использованием данного продукта.

1. Сопротивление гидролизу при 80°C

Сравнение сопротивления осмосу
при применении различных методов ламинирования



часы NCP 220 (a)

Винилэфир (b)

(a) – 500 микрон гелькоута изофталевого/npг GC 795

- 800 микрон NCP 220

- 3 слоя стекломата 450 г/м² эмульсионного с ортофталевой смолой R988V

(b) – 500 микрон гелькоута изофталевого/npг GC 795

- 1 слой стекломата 100 г/м + 2 слоя стекломата 300 г/м порошкового, с винилэфирной смолой

- 3 слоя стекломата 450 г/м² эмульсионного с ортофталевой смолой R988V

Образцы прошли постотверждение в течение 24 часов при температуре окружающей среды, плюс 3 часа при 80 С. Согласно диаграмме сопротивление осмосу барьерного слоя GC 220 – более 600 часов, в случае с винилэфирным ламинатом через 100 часов появляются несколько вздутий.

2. Упаковка

Имеется в банках по 20 кг или бочках 180 кг.

3. Условия хранения

Продукт NordCoatProtector 220 подпадает под закон о легковоспламеняющихся жидкостях. Смола должна храниться в прохладном месте, в закрытых светонепроницаемых контейнерах при температуре не более 25°C. Не подвергать воздействию тепловых источников, таких как прямых солнечных лучей.

Внимание:

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории. Компания «Норд Композитс» не несет ответственности за матрицы или изделия, сделанные с применением NordCoatProtector 220, если не были соблюдены технологические условия. Прежде всего, пользователь должен сам убедиться, что этот состав отвечает вашим требованиям. Мы гарантируем соответствие наших продуктов спецификациям, указанным выше. Мы не можем нести ответственность за ущерб, причиненный неправильным использованием данного продукта.