

1. Определения:

NORD COAT PROTECTOR – разделительное покрытие, в основе которого лежит винилэфирная смола, разработанная для нанесения за гелькоутами, такими как GC 188, 195, 795. Он может использоваться в судостроении, при строительстве бассейнов и в промышленных целях.

Данный гелькоут обеспечивает хорошее конечное покрытие, предотвращая возникновение следов от стекловолокна, а также обладает отличной устойчивостью к гидролизу, защищая от осмоса.

2. Основные характеристики:

- Тиксотропный и предускоренный гелькоут.
- Гелькоут отверждается при комнатной температуре с добавлением отвердителя МЕКП (тип Бутанокс М50).
- Обладает низкой вязкостью.
- Доступен только в версии для нанесения распылением.
- Имеет цветовой индикатор степени отверждения.
- Нанесение чашечным распылителем (насадка 2.5-2.8 и давление 3 бара)
- Нанесение вакуумной машиной (насадка 5-23 (VENUS), 3-36 (GEPO), 35-40 (GLASSCRAFT) и давление 5-6 бар).

3. Характеристики жидкого гелькоута:

Вязкость по Брукфилду (ISO 2555 - 20°C – sp5)	5 rpm 50rpm	180+/- 30 mPa.s 28 +/- 3 mPa.s
Содержание твердого вещества (ICON 003)		62 +/- 2%
Плотность (ICON 012)		0,94 – 0,98 г/см ³
Время гелеобразования (20°C – на 100г гелькоута – 2 мл МЕКП)		14 +/- 2 минуты
Внешний вид /цвет		серый

4. Характеристики полимеризации:

Время гелеобразования на 100 г

	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
1 мл МЕКП	28 мин	15 мин	12 мин	6,5 мин
1,5 мл МЕКП	19 мин	13 мин	10,5 мин	6,5 мин
2 мл МЕКП	17 мин	12 мин	10 мин	6,5 мин

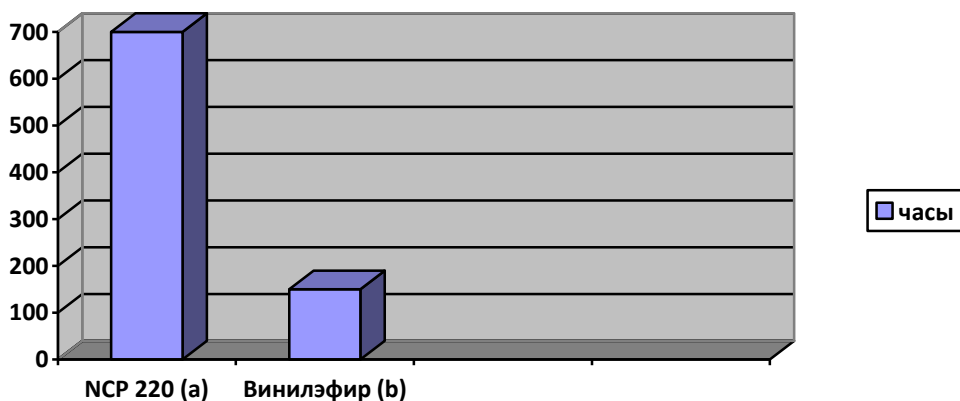
Показатели при 15°C даны только в качестве индикации, данный продукт рекомендуется использовать при температурах от 18 до 25°C.

5. Инструкции по применению:

- Тщательно перемешайте NORD COAT ПРОТЕКТОР перед применением.
- Для достижения оптимальной полимеризации количество отвердителя должно быть не меньше 1% и не больше 2% в зависимости от размера изготавливаемой детали и типа нанесения (вакуумная машина или чашечный распылитель).
- Для достижения оптимального результата рекомендуем наносить NCP 220 за гелькоутом, хорошо отвержденным, с толщиной от 800 до 1000.
- Перед нанесением слоев ламината из полиэфирной смолы убедитесь, что NCP 220 хорошо полимеризован (45 минут – 1 час при температуре 20 °С).
- Можно наносить гелькоут NCP 220 на гелькоут «мокрым на мокрое».

6. Устойчивость к гидролизу при 80°С:

Сравнение устойчивости к осмосу при разных методах ламинирования



- а) - 500 микрон гелькоута ISO/NPG реф. GC 795
- 800 микрон NCP 220
- 3 слоя эмульсионного мата 450 гм с ортофталевой смолой реф. R 988V
- б) - 500 микрон гелькоута ISO/NPG реф. GC 795
- 1 мат 100 гм + 2 мата 300 гм с порошковым наполнителем, с винилэфирной смолой
- 3 слоя эмульсионного мата 450 г с ортофталевой смолой реф. R 988V

6. Упаковка:

Упаковывается в ведра по 20 кг и в бочки по 180 кг.

7. Обработка и хранение:

Хранение:

Гелькоут хранится в течение 3 месяцев с даты производства.

Гелькоут NORD COAT ПРОТЕКТОР 220 является легко воспламеняемым продуктом.

Продукт следует хранить в теплом помещении в оригинальной закрытой упаковке при температуре не выше 25°С. Не допускайте попадания прямых источников тепла, например прямого солнечного света.