

1-ХАРАКТЕРИСТИКИ

NORESTER 056/130 – полиэфирная, самозатухающая смола, тиксотропная, предускоренная (или непредускоренная, в зависимости от потребностей клиента) с низкой вязкостью. Не содержит хлор, не содержит оксид сурьмы. Предназначена для контактного формования, распыления или инфузии (РТМ-лайт).

Ламинаты, изготовленные из **NORESTER 056/130** соответствуют следующим стандартам:

- M2 F1 совместно с гелькоутом GC 184: сертификат 55796 от 16.02.2007, в соответствии с нормами NF P 92-501 и NF F 16-101 (в соответствии с нормами NF X 10-702 и NF X 70-100)
- M2 F2 совместно с гелькоутом GC 185: сертификат 007/22/200 от 28.08.2006, в соответствии с нормами NF P 92-501 и NF F 16-101 (в соответствии с нормами NF X 10-700 и NF X 70-100)
- LOI (Low Oxygen index) низкий кислородный индекс = 34,88. Сертификат B060980 от 21.06.2001 (в соответствии с нормами NF EN ISO 4589-1 и NF EN ISO 4589-2)
- Индекс распространения пламени <35: сертификат 09-002-561 (B1) от 26.08.2009, в соответствии с нормой ASTM E662
- Специфическая оптическая плотность дыма <200 за 4 мин: сертификат 09-002-561 (B1) от 26.08.2009, в соответствии с нормой ASTM E602
- S4SR1ST2 с гелькоутом GC 185: сертификат 09-P-4010-VTZ35-PR-1911 от 24.08.2009 в соответствии с нормой DIN5510/DIN54837
- FED индекс <=1 с гелькоутом GC 185: сертификат 09-P-4010-VTZ35-PR-1912 от 24.08.2009 в соответствии с нормой ISO5659/DIN5510-2
- R=0,43 с гелькоутом GC 184: сертификат 254297A в соответствии с нормой BS6853:1999 приложение B.2.
- MAHRE = 103,2 kW/m² с гелькоутом GC 184: сертификат RE-56-1-007/27/278A в соответствии с нормой ISO 5660-1

2-ПАРАМЕТРЫ ЖИДКОЙ СМОЛЫ

Содержание нелетучих компонентов (ICON 003)	75%
Плотность (ISO 1675 - ICON 012)	1,43-1,47 г/см ³
Вязкость по Брукфилду (20°C, sp3, ISO 2555)	50 прм 750-850 мПа. С
Время гелеобразования (ICON 002) (20°C, 2% МЕКП на 100г)	17-23 мин

3-ПАРАМЕТРЫ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ

Сопротивление на изгиб (ISO 178)	169 мПа
Модуль эластичности (ISO 178)	6,205 гПа
Сопротивление на растяжение (ISO 527)	114,8 мПа
Растяжение на разрыв (ISO 527)	6,16%

Твердость по Барколу (ASTM 2583)	45-50 (через 24 ч.)
-------------------------------------	---------------------

Механические тесты сделаны из ламината: 2 слоя стекломата 300 г/м², 1 слоя ровинга 300 г/м² и 1 слоя стекломата 450 г/м². постотверждение в течении 3 часов при температуре 80°C.

4-ВЕРСИИ

NORESTER 056/130 производится в предускоренной версии **NORESTER 056/130 PA**

5-РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Перед применением смолу нужно тщательно перемешать, до получения однородного продукта.
- Для непредускоренной версии, будьте осторожны при добавлении ускорителя и отвердителя, что бы они не вводились одновременно. Не вводите слишком много отвердителя (больше чем 2,5%) или слишком мало (меньше чем 1%).
- Мы рекомендуем добавлять 2% отвердителя ААП (ацетил-ацетон пероксид) (Trigonox 44В, Curox А-200, Акперох ААР) в смолу и тщательно перемешать.
- Перед работой убедитесь, что температура смолы, матрицы и температура окружающей среды не ниже 18°C и не выше 25°C.

6-ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ

Для достижения оптимальных показателей смолы **NORESTER 056/130** (предускоренная версия) необходимо отвердить ламинат (гелькоут + смола). На первом этапе ламинат необходимо оставить при комнатной температуре в течении 24 часов, затем мы рекомендуем постотверждение в течении 16 часов, при температуре 40 °С. Постотверждение необходимо произвести через 24 ч после формовки.

7-УПАКОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

NORESTER 056/130 упаковывается в металлические ведра по 25 кг или в бочки по 250 кг.

Минимальный срок годности предсукоренной версии – 3 мес. Смола **NORESTER 056/130** – воспламеняемый продукт. Ее следует хранить в закрытом помещении в закрытых упаковках, при температуре от 15°C до 25°C. Избегать попадания солнечных лучей.