

### 1- ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**NCL 804** - легко распыляемая паста (шпатлевка), разработанная на основе ненасыщенной изофталевой смолы, серого цвета, предускоренная и антистатичная. Разработана для нанесения на мастер модель.

### 2-ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предускоренная соединительная паста, разработанная для отверждения при комнатной температуре, с добавлением МЕКП.
- Тиксотропный продукт, который позволяет набрать толщину 5-10 мм на вертикальных поверхностях.
- Очень низкая вязкость; может использоваться для производства легких сэндвич конструкций.
- Безусадочная
- Очень низкая экзотерма
- **NCL 804** может быть нанесена посредством распылительного оборудования.

### 3-ПАРАМЕТРЫ ЖИДКОЙ СМОЛЫ

Содержание нелетучих компонентов (ICON 003)	67 %	
Плотность (ICON 012)	1,05 г/см <sup>3</sup>	
Вязкость по Брукфилду (ISO 2555 - 20°C, spб)	5 рпм	850 мПа. С
	50 рпм	150 мПа.С
Время гелеобразования (ICON 002) (20°C – 2 % МЕКП на 100 г.)	10 мин	

### 4-ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для усиления полиуретановых мастер моделей (матриц). Может быть нанесена посредством распылительного оборудования. Замещает бальзу и полиуретановые пены для усиления сложных деталей, для того, что бы избежать искривления или усадки. Улучшает жесткость полиэфирных ламинатов.

### 5-РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Хорошо перемешайте перед использованием.

**NCL 804** разработана для использования с различным машинным оборудованием, например Glass Craft Machine LVG/HVSS (номинальная мощность насоса 20:1) с постоянным перемешиванием продукта.

Не рекомендуется добавлять меньше чем 1 % и более чем 3 % отвердителя.

### 6-УПАКОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- **NCL 804** упаковывается в ведра 15 кг или в бочках по 140 кг.
- Срок хранения – 3 мес.
- **NCL 804** – воспламеняемый продукт. Его следует хранить в закрытом помещении в закрытых упаковках, при температуре, не превышающей 25° С. Избегать попадания солнечных лучей.