

|  |  |                        |
|--|--|------------------------|
|  <p><b>NORD<br/>COMPOSITES</b></p> | <p><b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b><br/><b>Nord Appret 230</b><br/><b>низковязкий</b></p> | <p>ООО «МегаПласт»</p> |
|--|--|------------------------|

## Технические данные грунтовки Nord Appret 230

### 1. Общая информация

Полиэфирный продукт NordAppret 230 это поддающаяся распылению грунтовка с низкой вязкостью, предназначенная для обработки вставок матриц (форм).

Этот жидкий продукт обладает хорошей растекаемостью без подтёков.

Он имеет хорошую адгезию с вставками матриц, сделанных из дерева, обработанной полиэфирной пленкой, шпатлевками на полиэфирной основе, такими как NordCoreLight (NCL).

### 2. Свойства

- Тиксотропная, предускоренная грунтовка
- Низкая вязкость
- Высыхает при комнатной температуре с применением катализатора MEKP (типа Бутанокс М50)
- Хорошая растекаемость
- Поддается шлифовальной обработке
- Наносится без подтеков до 1 мм.
- Используется только методом напыления

### 3. Свойства жидкого полиэфира appret

| Вязкость по Брукфильду (МКС 2555-20 <sup>0</sup> С – sp4) | 5 об/мин 80+/-20 паузов<br>50 об/мин 16+/-3 паузов | Период гелеобразования  |                |
|---|--|---|----------------|
| Содержание твердых частиц (ICON 003)                      | 69+/-2%  | APNORD230BV(20 <sup>0</sup> С – 2мл MEKP на 100 гр)           | 25+/-5 минут   |
| Плотность (ICON 012)                                      | 1.13 +/-0.02                                       | APNORD230BVBLEULGT (20 <sup>0</sup> С – 1.5мл MEKP на 100 гр) | 1 час 30 минут |

### 4. Варианты предложения

Продукт APNORD230BV имеется в двух цветовых тонах: белый и желтый

Так же имеется вариант с удлиненным периодом гелеобразования: APNORD230BVBLEULGT (временные значения указаны в вышеприведенной таблице).

### 5. Инструкция по применению

- Перед применением необходимо хорошо перемешать APNORD230BV
- Используйте чашечный распылитель с наконечником 2.5 или 3 (пневматический пистолет AC 15G на рынке предлагается компанией «CompositesMachinesSystems») при максимальном давлении 4 бара. Можно также использовать распылитель краски (используется в автомобильной промышленности) с наконечником 2 и давлением 3 бара.
- Для улучшения распыления можно разбавить продукт 1-2% ацетоном.
- Для достижения оптимальной полимеризации количество катализатора MEKP (типа Бутанокс М50) должно быть 1-2% в зависимости от размера изделия и температуры помещения, как минимум 20<sup>0</sup>С.
- Для получения наилучших результатов мы рекомендуем нанести 800-1000 микрон NORDAPPRET 230 BV несколько тонких слоев 150-200 микрон каждый.

#### Внимание:

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории. Компания «Норд Композитс» не несет ответственности за матрицы или изделия, сделанные с применением [NORDAPPRET230BV](#), если не были соблюдены технологические условия. Прежде всего, пользователь должен сам убедиться, что этот состав отвечает вашим требованиям. Мы гарантируем соответствие наших продуктов спецификациям, указанным выше. Мы не можем нести ответственность за ущерб, причиненный неправильным использованием данного продукта.

Поверхность для нанесения грунтовки должна быть сухой, обезжиренной и непыльной.

Типы вставок могут быть:

- деревянные вставки, выровненные, при необходимости заполненные и обработанные
  - полиуретановые вставки, с нанесенным обработанным покрытием [NORDCORELIGHT NCL 804 GRISPRBV](#)
  - пенополистирол плотностью 25 кг/м<sup>3</sup>, ламинированный полиэфиром, не содержащим стирола, под индексом R854, на который затем наносится [NCL 804 GRISPRBV](#)
- Подождите 24 часа при температуре окружающей среды (18-20<sup>0</sup>С) прежде чем начать процесс ручного или машинного шлифования с использованием шлифовальной бумаги зернистостью 240.
  - Для окончательного придания блеска поверхности мы рекомендуем использовать полиэфирный лак [Nord Laque 210](#).

#### **6. Упаковка**

Имеется в банках по 5 кг или 25 кг.

#### **7. Условия хранения**

Продукт [NORD APPRET 230 BV](#) подпадает под закон о легковоспламеняющихся жидкостях. Смола должна храниться в прохладном месте, в закрытых светонепроницаемых контейнерах при температуре не более 25<sup>0</sup>С. Не подвергать воздействию тепловых источников, таких как прямых солнечных лучей.

Паспорт безопасности предоставляется по требованию.

#### **Внимание:**

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории. Компания «Норд Композитс» не несет ответственности за матрицы или изделия, сделанные с применением [NORDAPPRET230BV](#), если не были соблюдены технологические условия. Прежде всего, пользователь должен сам убедиться, что этот состав отвечает вашим требованиям. Мы гарантируем соответствие наших продуктов спецификациям, указанным выше. Мы не можем нести ответственность за ущерб, причиненный неправильным использованием данного продукта.