

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Смола Norester RM 822 основана на ненасыщенной ортофталевой/ДСПД полиэфирной смоле. Продукт предускоренный и разработан специально для инфузионного применения.

Применение: судостроительное производство, машиностроение и изготовление деталей.

- Предускоренная смола, разработанная для полимеризации при комнатной температуре с добавлением МЕКП отвердителя.
- Низкая вязкость обеспечивает хорошее растекание смолы по матрице и хорошее увлажнение армирующих материалов.
- Очень хорошее отверждение.
- Ограниченные показатели экзотермического пика.

2. СВОЙСТВА ЖИДКОЙ ЛИТЬЕВОЙ СМОЛЫ

	15°C	20°C	25°C	30°C
Вязкость (sp3 - 20°C – 50 RPM) (ISO 2555)	167 cps	140 cps	119 cps	100 cps

Содержание нелетучих компонентов (ICON 003)	54 +/- 1%
Плотность (ICON 012)	1.10 г/см ³
Время гелеобразования (20°C – 1.5 мл МЕКП 50 – на 100 г) (ICON 002)	55 – 65 минут

3. ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ И ПОСТ ОТВЕРЖДЕНИЕ

Гелеобразование на 100 г смолы.

	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
1мл Бутанокс M50	2ч 45	1ч 35	1ч 06	43 минуты
1.5 мл Бутанокс М 50	1ч58	1ч 05	43 минуты	32 минуты
2 мл Бутанокс М 50	1ч 31	53 минуты	36 минут	25 минут
2.5 мл Бутанокс М 50	1ч 20	46 минут	30 минут	22 минуты

4. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ БЕЗ УСИЛИТЕЛЕЙ

Тесты проводились только на смоле Norester 822 Infusion, отвержденной с добавлением 1.5% Бутанокс М50.

Пост отверждение: 24ч при комнатной температуре и 16ч при температуре 40°С.

Сопротивлен на изгиб (МПа) (ISO 178)	94.4
Модуль изгиба (GPa) (ISO 178)	3.64
Прочность на разрыв (МПа) (ISO 527)	24.67
Удлинение при разрыве (%) (ISO 527)	1.76
Температура деформации под нагрузкой (HDT) (ISO 75-3)	85 °С
Твердость по Барколю	50

5. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ С УСИЛИТЕЛЯМИ

Тесты проведены на смоле Norester 822 Infusion, усиленной стекломатериалом:4 эмульсионных мата450 г/м².

Содержание стекла: 41.09%

Пост отверждение: 24 часа при комнатной температуре и 3 часа при температуре 80 °С.

Сопротивлен на изгиб (МПа) (ISO 178)	280.2
Модуль изгиба (GPa) (ISO 178)	9.60
Прочность на разрыв (МПа) (ISO 527)	168.1
Удлинение при разрыве (%) (ISO 527)	6.94
Твердость по Барколю	50

6. ВЕРСИИ

Доступно в версии R 822 PR (promotorised). Время гелеобразования = 53 +/- 2 минуты с добавлением 2 мл МЕКП 50 при 20 °С.

Вязкость = 140 cps при 20 °С (sp3 – 50 rpm)

7. СОВЕТЫ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендуется довести продукт до однородного состояния перед применением.
Для отверждения данной смолы необходимо добавить пероксид и тщательно все смешать.
Никогда не берите больше 2.5 % и меньше 1% пероксида.

8. УПАКОВКА

Упаковывается в ведра по 25 кг и бочки по 220 кг.

9. ХРАНЕНИЕ

Смола Norester 822 Infusion хранится в течение 3 месяцев с даты производства. Продукт должен храниться в оригинальной закрытой упаковке при температуре не менее 15°C и не более 25°C, вдали от прямого попадания солнечных лучей.

Ответственность за использование продукта в правильных условиях до истечения срока годности, указанного на упаковке, лежит на потребителе.

Данная смола является легко воспламеняющимся продуктом.