



**NORD
COMPOSITES**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Смола 842
(прокладочная)**

ООО «МегаПласт»

Технические данные смолы Norester 842

1. Общая информация

Norester 842 –винилэфирная смола, разработанная в качестве первого тонкого слоя между гелькоутом в матрице (применяется вместе с ВЭ гелькоутом GC206, 207) или в обычном ламинате. Обладает нулевой усадкой, что позволяет достичь высокого качества поверхности без отпечатков стекломатериала.

2. Свойства

- Тиксотропная, предускоренная и пре-промотированная смола
- Смола при добавлении катализатора МЕКР (н-р Бутанокс М50) отвердевает при комнатной температуре.
- Продукт готов к использованию.

3. Свойства жидкой смолы

Вязкость по Брукфильду (МКС 2555 20°C sp3)	5 об/м2300-3300 ПДК 50 об/м900-1100 ПДК	Временной пик (20°C, 2 мл МЕКР на 100 гр.)	30+/- 5 минут
Относительная плотность (ICON 012)	1.24-1.28 г/см ³	Температурный пик (20°C, 2 мл МЕКР на 100 гр.)	150-165°C
Содержание твердых веществ	65 +/- 1%	Цвет	Бежевый
Период гелеобразования (ICON 002) (20°C, 2 мл МЕКР на 100 гр.)	20+/- 4 минуты	Твердость по Барколюспустя 24 часа (1 слой 100 г/м ² + 2 слоя 300 г/м ²)	45

4. Свойства полимеризации

Период гелеобразования на 100 г.

	15°C	20°C	25°C	30°C
1 мл МЕКР	67 мин	37 мин	26 мин	15 мин
1.5 мл МЕКР	47 мин	30 мин	18 мин	12.5 мин
2 мл МЕКР	40 мин	22 мин	16 мин	11 мин

Данные при 15°C даны только для информации. Рекомендуем использовать этот продукт при температуре 18-25°C.

5. Инструкция по применению

- Перед использованием тщательно перемешайте смолу для получения однородного продукта.
- Для достижения оптимального отверждения используйте 1-1,5% катализатора (контактное формование) и 1.25-2% (при использовании установки для напыления) в соответствии с размером формы, которую надо изготовить.

ДЛЯ ФОРМЫ -Для достижения оптимальных результатов мы рекомендуем наносить ламинат после слоя винилэфирного матричного гелькоута (GC 206/207), который полностью отвердился. Структура ламината (стекломатериалпропитанNorester 842) должна быть следующая:

- 1 слой стекломата плотностью 100г/м2 или поверхностная вуаль
- 2 слоя стекломата плотностью 300г/м2

Нанесите 4 слоя по влажному слою. Подождать полного отверждения этого ламината (примерно 3 часа), затем нанести слои матричной смолы – RM 2000, RM 2000/50 или RM 2550.

Внимание:

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории. Компания «Норд Композитс» не несет ответственности за матрицы или изделия, сделанные с применением Norester 842, если не были соблюдены технологические условия. Прежде

всего, пользователь должен сам убедиться, что этот состав отвечает вашим требованиям. Мы гарантируем соответствие наших продуктов спецификациям, указанным выше. Мы не можем нести ответственность за ущерб, причиненный неправильным использованием данного продукта.

- Для изготовления деталей для судостроения методом инфузии – Мы рекомендуем ламинировать после гелькоута для морского применения (GC 795). Убедитесь, что гелькоут полностью отвердился, затем продолжайте ламинирование, используя Norester 842.

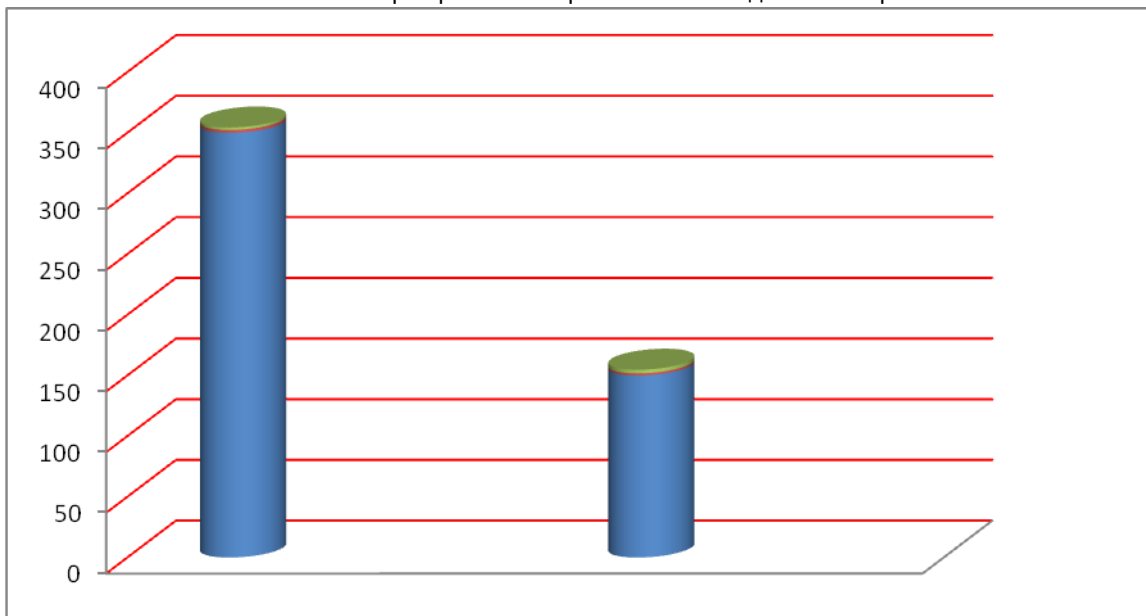
- 1 слой стекломата, 100 г/м² для всего корпуса

- 2 слоя стекломата, 300 г/м² до линии воды

Возможно нанесение двух слоев по влажному слою. Убедитесь в том, что ламинат полностью отвердился перед тем, как продолжить ламинирование.

6. Сопротивление гидролизу при 80⁰С

Сравнение сопротивления осмосу
при применении различных методов ламинирования



часы R842 (а) Винилэфир (б)

(а) – 500 микрон гелькоута изофталевого/npг GC 795

- 1 слой стекломата 100 г/м + 2 слоя стекломата 300 г/м порошкового, с барьерным слоем R842

- 3 слоя стекломата 450 г/м² эмульсионного с ортофталевой смолой R988V

(б) – 500 микрон гелькоута изофталевого/npг GC 795

- 1 слой стекломата 100 г/м + 2 слоя стекломата 300 г/м порошкового, с винилэфирной смолой

- 3 слоя стекломата 450 г/м² эмульсионного с ортофталевой смолой R988V

Образцы прошли постотверждение в течение 24 часов при температуре окружающей среды, плюс 3 часа при 80 С. Согласно диаграмме сопротивление осмосу барьерного слоя R842 (а) – более 300 часов, в случае с винилэфирным ламинатом через 100 часов появляются несколько вздутий.

7. Упаковка

Имеется в банках по 25 кг или бочках 225 кг.

8. Условия хранения

Продукт Norester 842 подпадает под закон о легковоспламеняющихся жидкостях. Смола должна храниться в прохладном месте, в закрытых светонепроницаемых контейнерах при температуре не более 25⁰С. Не подвергать воздействию тепловых источников, таких как прямых солнечных лучей.

Паспорт безопасности предоставляется по требованию.

Внимание:

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории. Компания «Норд Композитс» не несет ответственности за матрицы или изделия, сделанные с применением Norester 842, если не были соблюдены технологические условия. Прежде всего, пользователь должен сам убедиться, что этот состав отвечает вашим требованиям. Мы гарантируем соответствие наших продуктов спецификациям, указанным выше. Мы не можем нести ответственность за ущерб, причиненный неправильным использованием данного продукта.