

## Технические данные матричной смолы NoresterRM2000/50

RM 2000/50 - ненасыщенная полиэфирная смола, имеющая винил эфирную основу, специально предназначена для изготовления композитных матриц (форм). является предварительно наполненной, предускоренной и готовой к применению.

Полученные формы имеют отличный контур поверхности.

### Свойства

- RM2000/50 разработана для осуществления процесса полимеризации при комнатной температуре с добавлением катализатора MEKP (Бутанокс M50 от Акзо).
- Высокая скорость высыхания (отвердевания) и быстрое изготовление матриц (один день)
- Смола является предварительно наполненной, предускоренной, легка в использовании, не требует дальнейшего смешивания
- Наполнители: снижают стоимость и улучшают жесткость матрицы (формы).
- Имеется версия для длительного периода гелеобразования

### Типичные свойства жидкой смолы RM 2000/50

Максимальный срок хранения	4 месяца (перед применением смешать)	Период гелеобразования (20°C, 1% MEKP на 100 гр.)	35-45 мин (50-60 минут при длительном периоде гелеобразования)
Воспламеняемость	Воспламеняющаяся	Экзотермический пик (20°C, 1% MEKP на 100 гр.)	100-125 <sup>0</sup> C
Относительная плотность	1.45 г/см <sup>3</sup>	Вязкость по Брукфильду (20°C sp4)	100 об\м =1100-1350 ПДК (предельно допустимое количество)
Внешний вид	Бежевая жидкость	Содержание слаболетучих веществ	72-74%

### Механические свойства отвердевшей смолы RM 2000/50

Температура допустимой деформации	84 <sup>0</sup> C (литьевая смола) (постотверждение 3 часа при 80 <sup>0</sup> C)
Предел прочности*	100 мегапаскаль
Удлинение при разрыве*	7.08%
Предел прочности при статическом изгибе	200 мегапаскаль
Температура стеклования (стандарт NFENISO 11357-2)	114.6 <sup>0</sup> C

\* Испытания проводились со смолой, содержащей стеклоткань

### Условия хранения

смола RM 2000/50 подпадает под закон о легковоспламеняющихся жидкостях. Продукт должен храниться в прохладном месте, в закрытых светонепроницаемых контейнерах при температуре не более 25<sup>0</sup>C. Не подвергать воздействию тепловых источников, таких как прямых солнечных лучей.

**Внимание:** Данный буклет содержит добросовестную информацию без каких-либо гарантийных обязательств. Любые претензии, убытки или притязания, связанные с содержанием данного буклета, не принимаются.

### Рекомендации по применению

смола RM-2000/50, предускоренная с наполнителем – готовый к употреблению продукт. Она специально предназначена для изготовления матриц (форм) с хорошим контуром поверхности и стабильностью параметров даже на толстых участках.

#### **Преимущества и рекомендации**

- Изготовление матрицы (формы) за один день, используя стандартный состав смолы, против 1 недели раньше.

- Мы рекомендуем использовать изофталевые гелькоуты GC 200/ 201 или винилэфирные GC 206/ 207 (имеются различные цветовые варианты нанесения напылением или кисточкой). Они придают хорошую механическую прочность и химическую устойчивость.

- Толщина гелькоута должна быть 600 – 800 микрон.

#### **Применение смолы RM 2000/50**

Перед употреблением смолу необходимо хорошо перемешать для достижения однородной массы.

Для достижения оптимального отверждения не применяйте катализатор менее 1% MEKP (при необходимости запросите компанию «НОРД КОМПОЗИТС» о времени гелеобразования с различным процентным содержанием катализатора).

Для достижения оптимальных свойств смолы мы рекомендуем использовать RM 2000/50 при температуре 18-25<sup>0</sup>С. Низкая температура отрицательно сказывается на низких усадочных свойствах, а высокая температура приведет к снижению времени гелеобразования.

#### **Ручное нанесение**

- Когда гелькоут станет липким, нанести некоторое количество смолы с катализатором для смачивания поверхности. Это поможет смачиванию стеклоткани.

- Нанести слой стекломата 100 г/м<sup>2</sup> (10 tex). Удалить воздушные пузырьки при помощи валика.

- Затем нанести 6 слоев стекломата 300 г/м<sup>2</sup> или 4 слоя плотностью 450 г/м<sup>2</sup> (40tex) для получения толщины 3-4 мм. Удалять воздушные пузырьки из каждого слоя при помощи валика.

- После отверждения слой ламината станет белым. Подождите уменьшения пика экзотермического эффекта (около 1 часа) и начинайте нанесение второго слоя.

- Для второго ряда (слоя) ламината следует использовать 4 слоя стекломата 450 г/м<sup>2</sup> (40tex). Удалите воздушные пузырьки из каждого слоя при помощи валика, дождитесь наивысшей температуры экзотермической реакции еще раз, ламинат при этом станет белым.

- Повторите все указанные действия для достижения требуемой толщины.

#### **Нанесение напылением**

- Тесты проводились с использованием оборудования GLAS-CRAFTLPAIS/SP 85EC

Насос в системе = 11:1

Пистолет с внутренним смешиванием смолы и катализатора

- Как и в случае с ручным применением, нанесите немного смолы с катализатором на полимеризовавшийся гелькоут для смачивания поверхности.

- Нанести слой стекломата плотностью 100 г/м<sup>2</sup> (10tex). Удалите воздушные пузырьки при помощи валика.

- Напылить слой смолы и рубленого стеклоровинга толщиной 3-4 мм.

- После того, как слой побелеет и температура экзотермической реакции сойдет на нет (примерно через 1 час), продолжайте в той же последовательности до получения требуемой толщины с последующем нанесением слоев смолы и рубленого стеклоровинга толщиной 3-4 мм.

Примечание: Избегать загрязнения поверхности матрицы в результате наличия пыли между слоями ламината, так как это может повлиять на адгезию слоев ламината.

**Через 24 часа матрица готова к работе**

#### **Преимущества:**

- Быстрое отверждение и быстрое изготовление матриц.

- Отсутствие усадки. Возможность изготавливать матрицы с безусадочными поверхностями.

- Снижение стоимости матрицы.

- Полная стабильность параметров

- Использование стандартного катализатора MEKP.

Все эти результаты были получены в нашей лаборатории и нашими покупателями. Однако, компания «НОРД КОМПОЗИТС» не несет ответственности за матрицу, которую Вы сделали с использованием RM 2000/50. Вы должны быть уверены, что состав подходит для ваших требований. В случае возникновения сомнений обращайтесь к нам.

**Внимание:** Данный буклет содержит добросовестную информацию без каких-либо гарантийных обязательств. Любые претензии, убытки или притязания, связанные с содержанием данного буклета, не принимаются.