

LOCTITE

1001 Trout Brook Crossing
Rocky Hill, CT 06067-3910
Telephone: (860) 571-5100
FAX: (860) 571-5465

Спецификация FREKOTE® ONE-STEP™ Разделительная смазка для форм

Продукты промышленного назначения, Август 2001

Описание

Loctite® Frekote® ONE-STEP™ - уникальная полимерная разделительная смазка разработанная для снятия деталей из сложного полиэфира армированного стекловолокном. Продукт очень просто и быстро наносится. Не требуется удаление излишков и полирования. Получаемая полимерная пленка сохраняет блеск формы и позволяет производить многократные снятия деталей.

Особенности

Быстрое, простое нанесение
Блестящая поверхность
Максимальное использование формы
Более низкие расходы на обслуживание формы
Минимальные отложения
Не требуется полировка

Свойства

Внешний вид	бесцветная, прозрачная жидкость
Запах	углеводород
Плотность	0.725 +/- 0.020 г/см ³
Точка вспышки	10°C в закрытом тигле
Срок годности	1 год с даты изготовления
Меры предосторожности	чувствителен к влажности, храните контейнер плотно закрытым.
Температура нанесения	12-43°C
Термостойкость после полимеризации	400°C

Очистка:

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Следует удалить все следы использовавшихся до этого разделительных смазок, воска, герметиков и полирующих составов. Воск и большинство разделительных смазок можно удалить очистителем для форм Frekote PMC или PMC Plus. Для получения наилучших результатов и правильного использования очистителей см. их спецификации.

Герметизация формы

Новые формы: ONE-STEP предназначен для использования на «зрелых» формах из стекловолокна. Новые формы из стекловолокна или эпоксидной смолы должны полностью полимеризоваться, согласно инструкциям производителя, перед их использованием в серийном производстве. Наносится минимум 7 слоев, обычно 3,8 л ONE-STEP на поверхность формы площадью 30 м².

Ремонт и новые «незрелые» формы: при ремонте производственной линии, новые формы из стекловолокна и эпоксидной смолы следует полимеризовать, согласно инструкциям производителя, в течение 2-3 недель при комнатной температуре, перед их использованием в серийном производстве. Иногда новые или отремонтированные формы начинают использовать в производстве, не дожидаясь полной полимеризации, что приводит к образованию свободного стирола на поверхности форм. Такие участки формы считаются "незрелыми", из-за короткого времени их полимеризации.

Для их обработки потребуется шпатлевка для форм Frekote Fiberglass Mold Sealer (FMS). Обработка поверхности может быть выполнена нанесением 2-3 слоев FMS на участок(и) подлежащие ремонту. Для получения более подробной информации см. спецификацию FMS. После нанесения последнего слоя FMS, перед применением ONE-STEP, подождите 15-20 минут. Кроме того, после применения шпатлевки, следует нанести отслаивающий слой или гелькоут и проверить готовность формы к работе. После этого выполните обычные работы по введению формы в эксплуатацию.

Нанесение

Непосредственно перед использованием, удалите пыль с поверхности формы потоком сухого, чистого воздуха.

Для нанесения ONE-STEP используйте распылитель низкого давления с большим объемом резервуара. Для получения наилучших результатов соблюдайте следующие условия:

Распылитель: низкое давление и большой объем резервуара (например, Bink's M-1 или AccuSpray Isaac)
Давление в резервуаре: 20-40 кПа
Давление воздуха: 240-340 кПа
Форсунка для жидкости: #94 (Binks)
Форсунка для воздуха: #95-P или 93-P (Binks)

При нанесении форсунка должна находиться на расстоянии 20-25 см от поверхности формы. Правильная настройка форсунки и распылителя позволяет получить тонкую, однородную пленку, остающуюся влажной на расстоянии 15-30 см после прохода распылителя. Установка давления воздуха в пределах 240-275 кПа позволяет снизить образование красочного тумана. При понижении давления воздуха, на сложных, труднодоступных участках формы, будет образовываться более влажная пленка, которую легче увидеть и которая поможет создать более однородным покрытие.

Систематически наносите продукт на всю поверхность формы. Наносите каждый последующий слой перпендикулярно предыдущему. Перекрывайте каждую нанесенную полосу для обеспечения непрерывного и однородного покрытия. При распылении продукта на труднодоступные или глубокие участки (например, внутренняя облицовка палубы, стенки ванны и т.п.) сложно создать однородное и непрерывное покрытие. В таких случаях мы рекомендуем сначала нанести 1-2 тонких слоя ONE-STEP при помощи ткани на проблемные участки, а затем, уже распылить продукт на всю форму. При нанесении нескольких слоев ONE-STEP, после нанесения слоя смазки дождитесь испарения растворителя и нанесите следующий слой. Для получения наилучших результатов используйте сухую, чистую хлопчатобумажную ткань.

Для полного покрытия формы требуется 3,78 л на поверхность «зрелой» формы площадью 60м², обычно 5 слоев. На сложные участки можно нанести 2 дополнительных слоя для облегчения снятия. После нанесения слоя смазки полимеризации не требуется. После

НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ.
ПОЖАЙЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ LOCTITE ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ЭТОГО ПРОДУКТА.
ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451 -

нанесения последнего слоя ONE-STEP необходима полимеризация в течение 20-30 минут перед нанесением гелекота. В жаркую погоду температура в помещении поднимается, из-за чего ONE-STEP испаряется быстрее, чем обычно. Настройте свой распылитель таким образом, чтобы образовывалась влажная и однородная пленка, как описано в разделе «Нанесение».

1. если Вы наносите ONE-STEP на большую поверхность, и Вам приходится ходить по форме, используйте простую методику – начните с одного конца и наносите требуемое количество слоев на отдельные участки формы. Это возможно из-за того, что после испарения одного слоя ONE-STEP сразу можно наносить другой. Повторите процесс, обрабатывая участок за участком. После обработки всей формы необходимо 20-30 минут для полимеризации покрытия. При нанесении ONE-STEP, таким образом, рекомендуется использовать специальные чехлы для обуви.

2. Корректирующий слой

Если не поддерживается постоянное покрытие разделительной смазки, абразивный износ вызывает повреждение разделительного слоя, из-за чего детали прилипают к форме. Если снятие деталей затруднено, нанесите корректирующий слой на требуемый участок. После нанесения последнего корректирующего слоя необходимо 20-30 минут для полимеризации покрытия.

Воспламеняемость/Хранение

Frekote ONE-STEP содержит огнеопасные растворители. Продукт следует хранить в прохладном, сухом, хорошо вентилируемом помещении. Для получения более подробной информации см. карту безопасности продукта. Храните контейнер плотно закрытым.

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.