

# LOCTITE

1001 Trout Brook Crossing  
Rocky Hill, CT 06067-3910  
Telephone: (860) 571-5100  
FAX: (860) 571-5465

## Спецификация FREKOTE® Aqualine® R-150 Разделительная смазка для форм

Продукты промышленного назначения, Август 2001

### Описание

Loctite® Frekote® Aqualine™ R-150 гарантирует отличное снятие деталей и рекомендуется для использования в сложных условиях формования, особенно со смесями высокой абразивности. При правильном нанесении на предварительную нагретую форму, продукт образует тонкое, инертное термостабильное покрытие, применяемое в процессах формования всех синтетических и натуральных полимеров, включая термопластичные уретаны и уретановые каучуки.

### Особенности

Быстрая полимеризация  
Снижение процента брака  
Низкий коэффициент трения  
Низкое образование отложений  
Низкое содержание летучих органических соединений <10 г/л  
Не огнеопасный  
Многочисленные снятия  
Способность сохранять свойства после заморозки и оттаивания

### Свойства

Внешний вид	белая эмульсия
Запах	слабый
Точка вспышки	-
Меры предосторожности	хранить при температуре не выше 40°C
Плотность	1,00 +/- 0,02 г/см <sup>3</sup>
Температура нанесения	60°C -205°C
Термостойкость после полимеризации	315°C
Срок хранения	1 год с даты изготовления

### Подготовка формы

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Следует удалить все следы использованной до этого разделительной смазки. Очистка формы должна производиться препаратом Frekote PMC, PMC Plus или другими растворителями химической очистки. При наличии больших отложений смолы, можно использовать абразивы (например, пескоструйная машина, стеклянные шарики) с последующей промывкой растворителем. Такая обработка поможет удалить все отложения и загрязнения от предыдущей смазки.

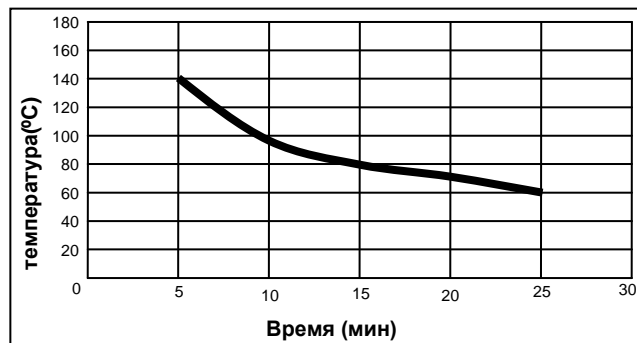
### Нанесение \*перед использованием см. карту безопасности продукта\*

Нанести Aqualine R-150 на форму, предварительно нагретую до температуры 60°C - 204°C.

Нанесите Aqualine R-150, используя мелкое распыление. Производительность распылителя должна быть 60-90 см<sup>3</sup>/мин при температуре 60-150°C или 120-150 см<sup>3</sup>/мин при температуре формы 150°C.

При температуре 60°C, разделительная смазка высыхает за несколько секунд; полная полимеризация наступает через 25 минут. При температуре 93°C время полимеризации сокращается до 10 минут. При температуре 150°C Aqualine R-150 высыхает мгновенно; с полной полимеризацией в течение 4 минут (см. график полимеризации).

### Время полимеризации R-150



На горячие (121°C-204°C), новые или пористые формы наносите минимум 6 слоев. На теплые формы (60°C-121°C) следует нанести минимум четыре слоя, избегая подтеков эмульсии. *Перед использованием формы разделительная смазка должна полностью полимеризоваться.*

### Корректирующий слой

Корректирующие слои следует наносить только на те участки, где наблюдается плохое снятие. Такое нанесение уменьшит образование полимерных отложений или отложений разделительной смазки. Перед продолжением производственного процесса корректирующее покрытие должно полимеризоваться: 4 мин при 150°C, 10 мин при 93°C, и 30 мин при 60°C. Частота нанесения зависит от типа полимера, конструкции формы и абразивных параметров.

### Хранение

Aqualine R-150 не следует хранить при температуре выше 40°C.

### Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или

НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ.  
ПОЖАЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ LOCTITE ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ЭТОГО ПРОДУКТА.

ROCKY HILL, CT FAX: +1 (860)-571-5473 DUBLIN, IRELAND FAX: +353-(1)-451-9959

Loctite и Frekote являются зарегистрированными торговыми марками Loctite Corporation США.

использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.