

ЯРКОПОЛ-110

Описание

- Смола «Яркопол-110» является ортофталевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с превосходными рабочими характеристиками.
- Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.
- Смола «Яркопол-110» является тиксотропной и содержит ускоритель, который обеспечивает короткий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой экзотермической температурой и коротким периодом съема с матрицы.
- Смола хорошо пропитывает стекловолокно и может применяться как для ручного нанесения, так и для напыления.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Норматив
Внешний вид	Жидкость от синего до фиолетового цвета, без посторонних включений.
Плотность, при $t = 23\text{ C}^0$	1,13-1,14
Массовая доля стирола, %	35±2
Условная вязкость по ВЗ-246 (D=6 мм), сек.	18-28
Динамическая вязкость Брукфильд, шпиндель 2/12 гр., МПа Кребс, КУ	1100-1300 90-120
Время желатинизации, при $t = 20\text{ C}^0$, мин. 1% ПМЭК 2% ПМЭК	30-45 15-25

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Норматив
Прочность при разрыве, МПа	45-65
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа	70-100
Разрушающее напряжение при сжатии, МПа	90-140
Относительное удлинение при разрыве, %	3-5
Модуль упругости при изгибе, МПа	3200-3800
Объемная усадка, %	5-7
Теплостойкость по Вика, C^0	85-120
Температура тепловой деформации, C^0	62

для быстрой связи:

Александр Малков

директор

моб. 8(915) 769-69-26

e-mail: Aleksandr2002@tech-art.ru

Сергей Мокеев

менеджер

моб. 8(901)992-04-67

e-mail: mplast-kompozit@yandex.ru